

BELKI PODPOROWE DO PŁYT KANAŁOWYCH

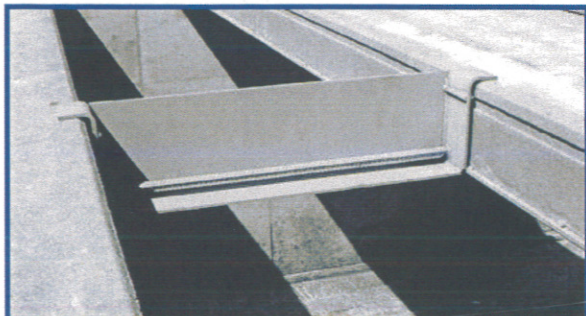
1. OPIS SYSTEMU

Belki podporowe mają przekrój poprzeczny w kształcie litery L i są przeznaczone do podpierania płyt kanałowych w miejscach występowania otworów w stropie.

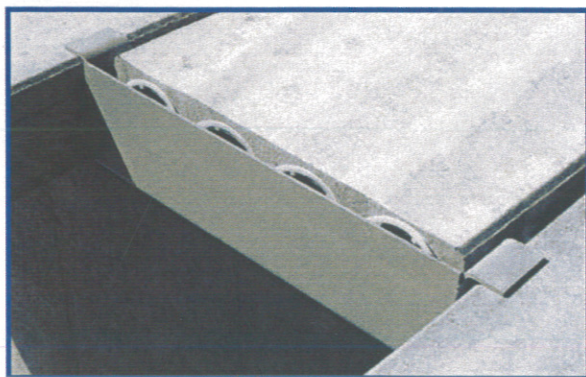
Podczas montażu belki przekazują obciążenia z podpieranej płyty kanałowej na sąsiadujące płyty kanałowe. Po zabetonowaniu obciążenie jest przenoszone przez belkę oraz przez połączenia między belkami.

Odporność pożarowa belki wynosi 60 minut.

Rysunek 1. Belka przed ułożeniem płyty kanałowej



Rysunek 2. Podparcie płyty kanałowej przy użyciu belki

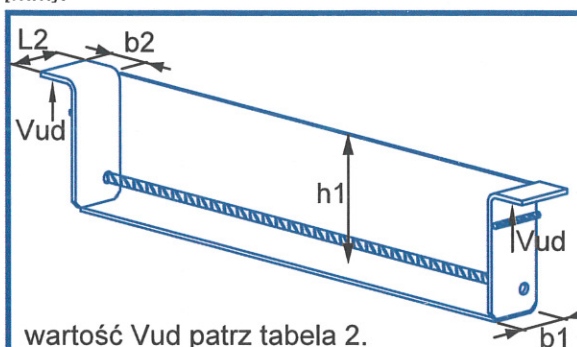


2. WYMIARY I MATERIAŁY

Materiały i normy:

Blachy S355J0 EN 10025
Pręty A500HW SFS 1215

Tabela 1. Wymiary belek i tolerancje produkcyjne [mm].



wartość Vud patrz tabela 2.

POK	wy- sko- ść	podsta- wa	oparcie	
	h1	b1	b2	L2
POK 150	150	120	100	130
POK 175	175	120	100	130
POK 200	200	120	100	130
POK 265	265	120	100	150
POK 320	320	140	100	150
POK 370	370	140	100	150
POK 200/370	200	140	100	150
POK 400	400	140	100	150
POK 500	500	140	100	150
tolerancje produkcyjne	±2	±2	±2	±2

Standardowe długości belek wynoszą 1200, 1800 i 2400 mm.

3. PRODUKCJA

3.1 Metody produkcyjne

Blachy Gazowe lub mechaniczne cięcie oraz zaginanie

Pręty Cięte mechanicznie

Spawanie MAG ręcznie lub automatycznie

Klasa spawu C (SFS-EN 25817)